



www.mcpi.fr
mcpimail@mcpi.fr
tel : 04 50 33 90 20

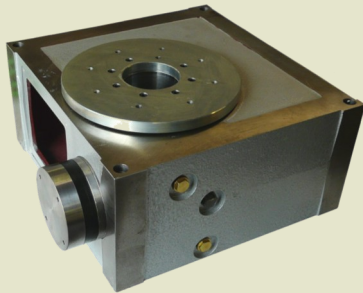
PLATEAU A COMMANDE NUMERIQUE CN 250

« Précision et flexibilité. »

- Table de positionnement rotatif pilotée par un servomoteur.
- La motorisation est intégrée dans le carter en fonte. Cette configuration facilite l'implantation et protège le moteur des éléments extérieurs.
- Le mouvement est caractérisé par des accélérations et des décélérations paramétrables et une très bonne précision d'arrêt.
- La transmission se fait par roue et vis sans jeu, avec un système de compensation d'usure.
- Le nombre d'arrêts par tour, les angles et le sens de rotation sont paramétrables de manière à assurer une flexibilité de fonctionnement.
- La précision d'arrêt et la très bonne planéité destinent cette machine à des opérations d'usinage léger ou d'assemblage de précision.



CN 250



Caractéristiques techniques:

	CN 250
Ø platine de sortie en mm:	249
Ø trou traversant en mm:	80
Ø centre fixe en mm:	-
Nombre de divisions disponibles:	Paramétrable
Réversibilité du mouvement:	✓
Poids (sans motorisation):	90kg
Charge maxi transportée en Kg:	400
Couple de renversement maxi en N.m:	15 000

Options

- Bridage pneumatique de la platine.



Servo-moteur du CN 250

Cotes d'encombrement:

